

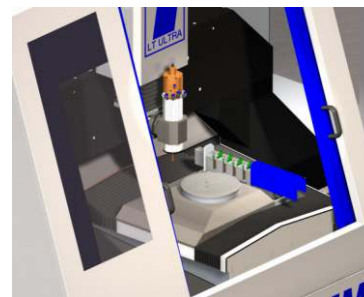
MMC 900H

Ultra-Präzisions-Fräsmaschine



Metalle
Kunststoffe und Kristalle

- Mikrofräsen
- Führungen hydrostatisch (Öl)
- Naturgranitaufbau
- Kamera zur Prozessbeobachtung
- Aktiver Niveaueusgleich und Schwingungsisolierung
- Automatischer Werkzeugwechsler
- Automatische Werkzeugeinmessung



UP-MACHINES



LT Ultra

Precision Technology GmbH

Aftholderberg, Wiesenstraße 9
D-88634 Herdwangen-Schönach
Tel. +49 (0) 7552 / 40599-0
Fax +49 (0) 7552 / 40599-50
eMail: info@lt-ultra.com
www.lt-ultra.com

Die Maschinen der MMC H (micro milling center hydrostatik) Baureihe sind für die mehrachsige, ultrapräzise Fräsbearbeitung entwickelt worden. Um ideale Voraussetzungen in Punkto Steifigkeit und Dämpfung für die mehrachsige Bearbeitung zu schaffen, wurde die Baureihe mit hydrostatischen (Öl) Führungen ausgestattet. In Verbindung mit dem Einsatz von Diamantwerkzeugen können so optische Oberflächen auf Nichteisenmetallen, Kunststoffen und Kristallen auch bei komplexen Geometrien gefertigt werden. Ähnlich wie bei den Maschinen der luftgelagerten MMC 600 / 900 Serie kann dabei die Basismaschine durch vielfältige Optionen erweitert werden.

Die Basismaschine besteht dabei aus 3 ölgelagerten Linearachsen und lässt sich durch zusätzlichen Rundtisch, Kipp-Schwenktisch und CC-Achse auf 4, 5 oder 6 Achsen erweitern.

Zubehörbaugruppen, wie unterschiedliche Spindeln, Vakuumfutter, Werkstückpalettensysteme, 3D-Taster für die Werkstückvermessung, bis hin zum automatischen Werkzeugwechsler mit automatischer Werkzeugeinmessung, erlauben einen effektiven Einsatz der Maschine. Neben weiteren Optionen, besteht auch die Möglichkeit mit Sonderkonstruktionen auf spezielle Wünsche unserer Kunden einzugehen. Bitte sprechen uns einfach an.

TECHNISCHE DATEN:

Steuerung:	Delta Tau Power Pmac
CNC-Achsen:	X-, Y-, und Z-Achse, optional B, C und CC
Lagerung:	Hydrostatisch (Öl), CC Luftgelagert
Antriebe:	Linearmotoren X-, Y- und Z- Achse, Torquemotoren in den Rundachsen
Fahrwege:	X = 900 mm, Y = 350 mm, Z = 250 mm
Geschwindigkeit:	bis 2000 mm / min

MIKROFRÄSSPINDEL:

Lagerung:	Aerostatisch
Antrieb:	Torquemotor je nach Anforderung
Drehzahl:	60.000, 80.000 oder 100.000 U/min
Schnittstelle:	Mit automatischer Spannanzuge oder HSK 25

OPTIONEN:

3D-Taster
C- Achse, Drehschwenktisch, CC- Achse (6 Achse)
Minimalmengenschmiersystem
Absaugung
Werkzeugwechsler
Zusatzachse Z mit Flycuttingspindel

OUR PROFESSION IS
PRECISION