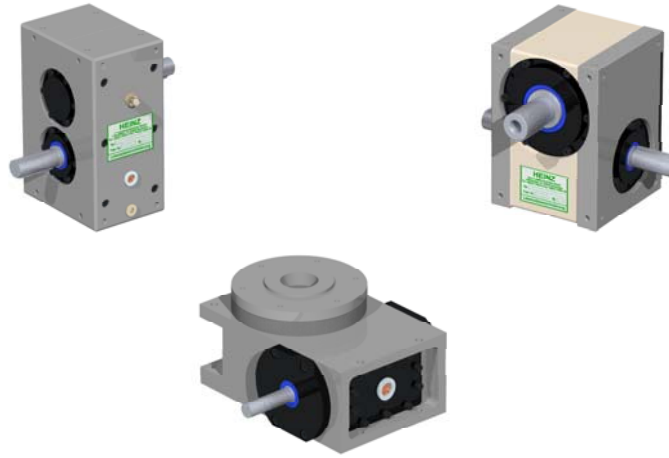


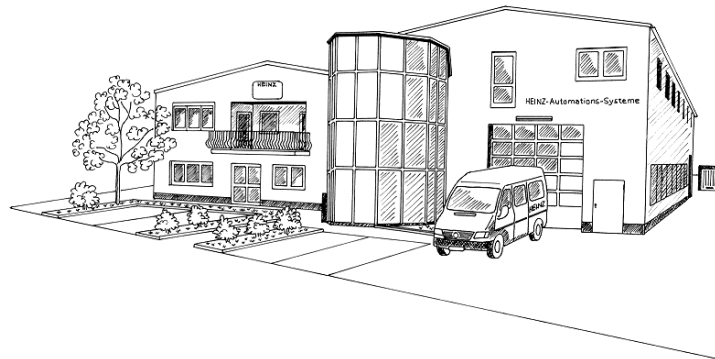


HEINZ

Automations-Systeme GmbH



Ein starker Partner



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 045358



Kurvengetriebe * Pendelgetriebe * Rundschalttische * Engineering

HEINZ
Automations-Systeme GmbH

Lilienthalstrasse 21

Tel.: +49 (0) 6251 1069 – 0

mail@heinz-automation.de

D-64625 BENSHEIM

Fax.: +49 (0) 6251 1069 – 99

www.heinz-automation.de

Hauptsitz in Bensheim



**Bensheim ist der Sitz von
Geschäftsleitung, Vertrieb,
Konstruktion und Einkauf.**



Kurvengetriebe * Pendelgetriebe * Rundscharttische * Engineering

HEINZ

Automations-Systeme GmbH

Fertigungsstätte in Elsterwerda

Kochhorstweg 33

D-04910

ELSTERWERDA



**Elsterwerda im
südlichen Brandenburg
liegt ca. 80 km entfernt
von Dresden.**

**Hier stehen 4500 m²
Produktionsfläche zur
Verfügung.**



Globoid – Kurvengetriebe

Die Möglichkeiten zur Auslegung der Globoidkurve erlauben viele Bewegungen, Geschwindigkeiten und Schrittgrößen am Abtrieb (Pendelbewegungen, Pilgerschritte, konstante Geschwindigkeit in Übergabebereichen, etc.).

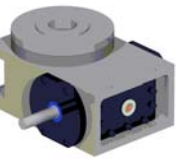


Kurvenscheiben - Schrittgetriebe

Kurvenscheiben-Schrittgetriebe werden oft als Antrieb für Förderbänder genutzt. Extrem kurze Schaltwinkel sind möglich, was eine lange Rastphase als Folge hat. Kurvenscheiben-Schrittgetriebe können auch als Pendelgetriebe ausgeführt werden.

Globoid - Rundschalttisch

Globoid-Rundschalttische eignen sich besonders für große Massenträgheitsmomente aber auch für hohe Schrittgeschwindigkeit. Es sind relativ kleine Schaltwinkel möglich, deshalb werden solche Getriebe oft in kontinuierlichen laufenden Anlagen genutzt, wobei sie mit anderen mechanischen Bewegungen verbunden sind. Durch diese Zwangssteuerung sind sehr präzise Überschneidungen bei den Bewegungen möglich, was zu teilweise extremen Zeitersparnissen führt.





Zylinderkurven - Rundschalttisch



Zylinderkurven - Rundschalttische haben einen großen Kurvenrollenradius, das sichert eine hohe Positioniergenauigkeit.

In den meisten Fällen werden diese Rundschalttische im Aussetzbetrieb verwendet, weil kurze Schaltwinkel nur bedingt möglich sind.

Pendelgetriebe

Pendelgetriebe sind Globoid-Kurvengetriebe oder Kurvenscheiben-Getriebe, bei denen die Abtriebswelle eine Pendelbewegung realisiert während die Antriebswelle eine kontinuierliche Drehbewegung ausführt.



Handhabungsgeräte

Kurvengesteuerte Handhabungsgeräte ermöglichen die Kombination von Hub- und Schrittbewegungen in einem Zyklus.

Dies ist eine Möglichkeit Produktionszeit und Produktionsfläche zu sparen.



Kurvenfertigung



Unsere Kurvenfertigung ist eine der modernsten in ganz Europa und wahrscheinlich auch in der ganzen Welt.

Wir sind gerne bereit, bei Interesse, Ihnen unsere Fertigungseinrichtungen zu zeigen und Sie von unserer Qualität zu überzeugen. Wir sind sicher, Sie werden begeistert sein.

Für die Fertigung von Kurven stehen uns insgesamt 10 Spezialmaschinen zur Verfügung. Auf einer, speziell für unsere Anforderungen, entwickelten Prüfmaschine wird die letzte Feinstbearbeitung an den Kurven, wie Ein- und Ausläufe der Kurvenbahnen, ausgeführt, so dass ein perfekter Bewegungsablauf gewährleistet ist.



Montage unserer Getriebe



Während der Montage werden verschiedene Prüfungen am Getriebe durchgeführt und die Ergebnisse in einem Prüfprotokoll dokumentiert. Besonders kritische Punkte müssen von einem zweiten Monteur gegengeprüft werden.

Nach der Montage absolviert jedes Getriebe einen speziell abgestimmten mehrstündigen Probelauf.

Hat das Getriebe ausnahmslos alle Prüfungen bestanden, wird es zur Auslieferung freigegeben. Das Prüfprotokoll wird in Kopie mit dem Getriebe zusammen an den Kunden ausgeliefert.

